

Colle PVC bleue (sans THF)



FONCTIONNALITE

Colle pour l'assemblage d'éléments de tuyauterie en PVC souple (PVC élastique) et en PVC rigide (U-PVC), tels qu'ils sont utilisés pour l'installation de piscines.

- Collage de tuyauteries en PVC souple et de raccords en PVC rigide.
- Collage de tuyauteries en PVC rigide et de raccords en PVC rigide
- Résistant aux produits de traitement de l'eau pour piscines, à l'eau salée et à l'eau de mer.
- Convient aux conduites d'arrivée et de sortie d'eau des piscines
- Convient aux conduites sous pression d'un diamètre allant jusqu'à 100 mm
- Ne coule pas, même sur les surfaces verticales

Labels et Agréments

Marquage CE : DoP n° 21047001-1. Conforme aux normes EN14680 et EN14814.

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques	
Aspect	Gel translucide bleu	
Densité à 20°C	0.9	
Viscosité Brookfield à 20°C	15.000 cps	
Résistance au cisaillement après 24 heures de séchage	5,2 MPa (NF T 54-096)	
Résistance à la pression	40 bar	
Tenue à la température	90°C	
Temps de séchage	20 mm - 63 mm 0 – 10 bar: 15 min. 10 – 25 bar: 1 h 25 – 40 bar: 24 h.	63 mm - 100 mm 0 – 10 bar: 30 min. 10 – 25 bar: 1 h. 25 – 40 bar: 24 h.

Application

Lors de la réalisation d'assemblages collés avec la colle PVC bleue, les conditions suivantes doivent être respectées : (Extrait du cahier des charges français DTU 60-31, -32, -33 CH 3.21). La température de mise en œuvre doit être comprise entre +5°C et +35°C.

Mise en œuvre

Les assemblages réalisés à l'aide de l'adhésif POOL↔ GEBSOBLUE doivent être réalisés dans les conditions suivantes : (Extraits des DTU 60-31, -32, -33 CH 3.21). La température de mise en œuvre doit être comprise entre +5°C et +35°C.

Préparation

- Vérifier la présence du chanfrein à l'extrémité du bout mâle du tube ou du raccord. Dans le cas où une coupe du tube est effectuée sur le chantier, reconstituer ce chanfrein à l'aide d'une lime ou de tout autre procédé permettant d'obtenir le même profil.
- Afin de permettre un emboîtement à fond du bout mâle dans l'emboîture, mesurer et reporter à l'aide d'un crayon gras ou feutre la profondeur de l'emboîture sur le bout mâle du tube ou du raccord.
- Afin de supprimer la peau de surface des éléments, dépolir par rotation les parties à assembler (bout mâle et emboîture) à l'aide du papier abrasif POOL↔ BANDE ABRASIVE : l'emploi d'une lime, râpe ou lame de scie est formellement interdit pour cette opération.

Mode d'emploi

Nettoyer les deux éléments à assembler à l'aide d'un chiffon propre imbibé du décapant pool fermit↔ DECAPANT UNIVERSEL, veiller à ne pas effacer le repère pendant cette opération.

- Enduire sans excès et bien étaler à l'aide d'un pinceau une couche uniforme et mince d'adhésif, d'abord sur l'entrée de l'emboîture, puis sur la totalité du bout mâle, en terminant dans le sens longitudinal.
- L'adhésif séchant relativement rapidement, emboîter immédiatement les deux éléments à fond, en poussant longitudinalement sans mouvement de torsion, jusqu'au repère initialement tracé.
- Il est nécessaire, dans tous les cas, de respecter un temps minimal de séchage de 10 minutes avant de manipuler l'assemblage, afin d'éviter tout mouvement des pièces entre elles.
- Afin d'éviter une évaporation excessive de solvants volatils, veiller entre chaque usage de l'adhésif et du décapant à bien refermer les récipients qui les contiennent.

Consommation

Nombre de raccords moyens réalisables au 100 ml :

Ø DN en mm	32	40	50	63	80	90	100
Nombre	45	22	18	9	5,5	5	4,5

Nettoyage du matériel

Pool fermit DECAPANT UNIVERSEL mais ce produit ne doit jamais être utilisé pour diluer la colle.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur <http://www.fermit.de>

Astuce

L'agitation vigoureuse du produit rend celui-ci liquide.

Stockage

Stocker à une température comprise entre -5°C et +35°C. La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Observations

La mise en œuvre doit obligatoirement être effectuée en un lieu protégé de la pluie. D'autre part, il est indispensable de veiller à ce que le bidon ne puisse recevoir des projections (pluie ou autre), ce qui détruirait l'adhésif restant dans ce bidon. De même, il est indispensable de veille.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi. Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.fermit.de>, que vous êtes en possession de la dernière version.